

Umowa nr ON ... 2015

zawarta w dniu**2015 r.** w Gołdapi, pomiędzy:

Gminą Gołdap, reprezentowaną przez:

Tomasza Rafała Luto – Burmistrza Gołdapi

przy kontrasygnacie **Joanny Łabanowskiej – Skarbnika Gminy Gołdap,**

zwaną dalej „**KUPUJĄCYM**”,

a

.....
wpisanym do.....w pod
nr, REGON, NIP
reprezentowaną/ym przez:

.....
.....
-zwanym w dalszej części Umowy "**SPRZEDAJĄCYM**"

Zgodnie ze złożoną ofertą w postępowaniu prowadzonym w tzw. trybie zapytaniu ofertowym dla zamówień których wartość nie przekracza wyrażonej w złotych równowartości 30 000 Euro, została zawarta umowa o następującej treści:

§ 1.

Przedmiotem niniejszej umowy jest zakup paliwa na potrzeby Gminy Gołdap w okresie od 01.01.2016 r. do 31.12.2016 r. przy użyciu kart flotowych, umożliwiających bezgotówkowy zakup paliwa, na warunkach zawartych w zapytaniu ofertowym oraz w ofercie z dnia 2015 r., stanowiących integralną część umowy.

§ 2.

1. Wykaz użytkowanych przez Kupującego pojazdów zawiera Załącznik nr 1 do niniejszej umowy. Kupujący zastrzega, że ilość pojazdów może ulec zmianie.
2. Wykaz stacji paliw Sprzedającego, stanowi Załącznik nr 2 do niniejszej umowy.
3. Załączniki do umowy stanowią jej integralną część.
4. Sprzedający oświadcza, że prowadzi działalność handlową w oparciu o koncesję na obrót paliwami ciekłymi: ważną do

§ 3.

1. Sprzedający wyda Kupującemu 1 kartę paliwową, z przeznaczeniem dla pojazdu
2. Karta paliwowa, umożliwiła będzie bezgotówkowy zakup paliw na wskazanych w Załączniku nr 2 stacji/ stacjach paliw i zostaną wydane Kupującemu w dniu podpisania umowy lub niezwłocznie po jej podpisaniu jednak nie później niż 15 (piętnastego) dnia od dnia doręczenia wybranemu Sprzedającemu prawidłowo wypełnionego - według wzoru Sprzedającego - wniosku Kupującego o przygotowanie i wydanie kart paliwowych.
3. Za wydanie pierwszych kart paliwowych dla wskazanego w ust. 1 pojazdu służbowego Kupującego lub pierwszych kart na okaziciela, nie będą pobierane opłaty.
4. Kupujący jest zobowiązany zgłosić Sprzedawcy każdy przypadek kradzieży, zaginięcia lub zniszczenia karty paliwowej. Zgłoszenie takie będzie dokonywane pisemnie, faksem lub e-mailem i będzie zawierało:
 - 1) numer utraconej lub zniszczonej karty,
 - 2) numer rejestracyjny pojazdu,
 - 3) nazwę Kupującego.

5. Kupujący dopuszcza możliwość dokonywania blokady kart poprzez każdorazowe, indywidualnie zgłoszenie pisemne.
6. Sprzedający zobowiązany jest do zablokowania utraconej lub zniszczonej karty paliwowej w ciągu 12 h od chwili zgłoszenia przez Kupującego.
 - 1) W przypadku zagubienia lub kradzieży karty paliwowej Kupujący, zobowiązuje się niezwłocznie powiadomić o tym Sprzedającego
 - 2) Sprzedający przejmuje odpowiedzialność za zakup paliwa utracona kartą paliwową po upływie 24 h od momentu zgłoszenia przez Kupującego jej utraty.
7. Sprzedający wyda duplikat lub dokona wymiany zniszczonej karty paliwowej na nową, nie później jednak niż w terminie do 15 dni od dnia zgłoszenia, o którym mowa w ust. 4. Opłata za wydanie nie może przekroczyć 50 zł brutto za 1 kartę.
8. Na wniosek Kupującego, Sprzedający odpłatnie wyda bezgotówkowe karty paliwowe do nowo zakupionych pojazdów służbowych Kupującego, nie później niż w terminie do 15 dni od daty złożenia stosownego wniosku.
9. Koszty związane z obsługą kart paliwowych w całym okresie realizacji zamówienia ponosi Sprzedający.
10. Po zawarciu umowy Sprzedający zobowiązany jest do dostarczenia Kupującemu regulaminu używania kart paliwowych.

§ 4.

Strony umowy ustalają, że obowiązywanie niniejszej umowy zakończy się przed wskazanym wyżej terminem w przypadku, gdy przed datą 31 grudnia 2016 r. Zamawiający dokona zakupu maksymalnej łącznej ilości paliw, o której mowa w § 5 ust. 1, pkt 1) umowy,

§ 5.

1. Kupujący przewiduje zakup paliwa w ilości do **1. 300 litrów** (słownie: jeden tysiąc trzysta litrów) w okresie obowiązywania umowy, tj.:
 - 1) **1.300 litrów** benzyny bezołowiowej Pb-95;
2. **Kupujący zastrzega sobie prawo zmniejszenia ilości zamówienia w stosunku do zapotrzebowania określonego w ust. 1.**
3. **Kupujący gwarantuje wykorzystanie co najmniej 60% łącznej ilości litrów paliwa, o których mowa w ust. 1 pkt 1).**
4. Z tytułu różnicy między przewidywaną ilością nabywanego paliwa, a faktycznie zakupioną w oparciu o uprawnienie Kupującego, wynikające z ust. 2 i 3, Sprzedającemu nie przysługują żadne roszczenia uzupełniające czy odszkodowawcze.
5. Stała wysokość upustu od ceny zakupu 1 litra benzyny Pb 95 – %
6. Wartość upustu, dla każdego rodzaju paliw obowiązuje przez cały okres trwania umowy.
7. Cena jaką Kupujący zapłaci za każdą dostawę paliwa wynikać będzie z ilości faktycznie zatankowanego paliwa oraz ceny brutto paliwa obowiązującej na danej stacji w momencie dokonywania zakupu, pomniejszonej o odpowiedni % upustu o którym mowa w ust. 5.
8. Cena zakupu za 1 litr danego paliwa nie może być większa dla Kupującego niż cena obowiązująca na danej stacji paliw.

§ 6.

1. Za realizację przedmiot umowy Kupujący dokona zapłaty należnego wynagrodzenia, przelewem na rachunek bankowy Sprzedającego w terminie 14 dni od dnia wystawienia faktury.
2. Rozliczenia za dokonane przez Kupującego zakupy paliw, odbywać się będzie w okresach rozliczeniowych trwających od 1-go do 15-go oraz od 16-go do ostatniego dnia miesiąca

kalendaryzowego/ w okresach miesięcznych od 1-go ~~do 30/31-go~~ **do ostatniego dnia miesiąca kalendarzowego***. Po zakończeniu każdego okresu rozliczeniowego Sprzedający będzie wystawiał Kupującemu fakturę dokumentującą zakupy dokonane przez Kupującego w danym okresie rozliczeniowym.

* niepotrzebne skreślić

3. Wraz z fakturą, Sprzedający, każdorazowo dołączy zbiorcze zestawienie transakcji dokonanych przez Kupującego w danym okresie rozliczeniowym, a także zapewni Kupującemu dostęp do raportów.
4. Za dzień zapłaty uznaje się datę obciążenia rachunku bankowego Kupującego.
5. Sprzedający do każdej wystawionej faktury dołączy szczegółowy wykaz wartości sprzedanych paliw oraz specyfikację dokonanych transakcji bezgotówkowych przez Kupującego, zawierający co najmniej następujące dane:
 - 1) rodzaj zakupionego paliwa,
 - 2) numer rejestracyjny pojazdu,
 - 3) ilość i cenę zakupionego paliwa,
 - 4) datę zakupu,
 - 5) miejscowość lub nr stacji paliw, na której dokonano transakcji;

§ 7.

1. Sprzedający gwarantuje jakość sprzedawanego paliwa, zgodną z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 9 października 2015 r. w sprawie wymagań jakościowych dla paliw ciekłych (t.j.: Dz.U. z 2015 r., poz. 1680)
2. Sprzedający gwarantuje, że stacja/ stacje paliw spełniają wymogi przewidziane przepisami dla stacji paliw, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 21 listopada 2005 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać bazy i stacje paliw płynnych, rurociągi przesyłowe dalekosiężne służące do transportu ropy naftowej i produktów naftowych i ich usytuowanie (t.j.: Dz. U. z 2014 r., poz. 1853).
3. Sprzedający zobowiązany jest do niezwłocznego poinformowania Kupującego o każdej zmianie statusu prawnego firmy, a w szczególności o wszczęciu postępowania upadłościowego.

§ 8.

1. W razie zaistnienia istotnej zmiany okoliczności powodującej, że wykonanie umowy nie leży w interesie publicznym, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, Kupujący ma prawo odstąpić od umowy w terminie 30 dni od dnia powzięcia wiadomości o tych okolicznościach.
2. W przypadku, o którym mowa w ust. 1, Sprzedającemu przysługuje wynagrodzenie z tytułu wykonania udokumentowanej części umowy.
3. Za nienależyte wykonanie umowy przez Sprzedającego uważa się w szczególności:
 - 1) nie wywiązanie się z przyjętych do wykonania dostaw, po uprzednim uwzględnieniu przez Sprzedającego reklamacji złożonej przez Kupującego.
 - 2) tankowanie samochodów Kupującego paliwem jakości innej niż określonej w niniejszej umowie, po uprzednim uwzględnieniu przez Sprzedającego reklamacji złożonej przez Kupującego.
4. Odstąpienie od umowy powinno nastąpić w formie pisemnej pod rygorem nieważności takiego oświadczenia i powinno zawierać uzasadnienie.
5. W przypadku nieuzasadnionego odstąpienia od umowy przez Sprzedającego lub odstąpienia od umowy z przyczyn leżących po jego stronie, Sprzedający zapłaci Kupującemu karę umowną w wysokości 5000 zł brutto.
6. W przypadku nieuzasadnionego odstąpienia od umowy przez Kupującego lub odstąpienia od umowy z przyczyn leżących po stronie jego stronie, Kupujący zapłaci Sprzedawcy karę

umowną w wysokości 5000 zł brutto.

7. W przypadku zwłoki w dokonaniu płatności Sprzedający może obciążyć Kupującego ustawowymi odsetkami.
8. Strony zaplącą kary umowne wynikające z niniejszej umowy w terminie 7 dni od dnia otrzymania wezwania do zapłaty, wystawianego przez drugą stronę umowy. Kupujący zastrzega sobie prawo potrącenia kar umownych z wynagrodzenia Sprzedającego.
9. Strony zastrzegają sobie prawo do dochodzenia odszkodowania na zasadach ogólnych, przewyższającego kwotę przewidzianych kar umownych do wysokości poniesionej szkody.
10. W przypadku stwierdzenia przez Kupującego odstępstw w jakości paliwa od obowiązujących norm, obowiązuje następująca droga reklamacyjna: reklamacja powinna być złożona na piśmie (dopuszczalna jest forma elektroniczna na adres:@....., która zostanie potwierdzona pisemnie) i powinna zawierać uzasadnienie reklamacji oraz żądanie Kupującego. Od momentu przyjęcia reklamacji Sprzedający ma 14 dniowy termin na rozpatrzenie reklamacji i podjęcie decyzji o odrzuceniu lub uznaniu reklamacji.
11. W przypadku uznania reklamacji, Sprzedający zobowiązany jest do naprawienia poniesionej przez Kupującego szkody w wysokości udokumentowanej odpowiednimi rachunkami/fakturami (np. za naprawę).
12. Zakończenie postępowania reklamacyjnego u Sprzedającego nie zamyka możliwości dochodzenia swych praw na drodze sądowej

§ 9.

W sprawach nieuregulowanych w umowie zastosowanie znajdują właściwe przepisy ustawy Kodeks cywilny.

§ 10.

Sprzedający i Kupujący zobowiązują się do polubownego rozwiązywania ewentualnych sporów dotyczących realizacji warunków niniejszej Umowy, a w przypadku braku polubownego rozstrzygnięcia Strony wybierają sąd powszechny właściwy dla siedziby Sprzedającego.

§ 11.

Umowę sporządzono w trzech jednobrzmiących egzemplarzach, dwa egzemplarze dla Kupującego i jeden egzemplarz dla Sprzedającego.

.....
Wykonawca

.....
Zamawiający