

**Umowa nr WA-ZP ... 2016**

zawarta w dniu .....**2016 r.** w Gołdapi, pomiędzy:  
Gminą Gołdap, reprezentowaną przez:

.....  
przy kontrasygnacie .....  
zwaną dalej „**KUPUJĄCYM**”,  
a

.....  
wpisanym do.....w ..... pod  
nr ....., REGON ....., NIP .....  
reprezentowaną/ym przez:

.....  
.....  
-zwanym w dalszej części Umowy "**SPRZEDAJĄCYM**"

Zgodnie ze złożoną ofertą w postępowaniu prowadzonym w tzw. trybie zapytania ofertowego dla zamówień których wartość nie przekracza wyrażonej w złotych równowartości 30 000 Euro, została zawarta umowa o następującej treści:

**§ 1.**

Przedmiotem niniejszej umowy jest zakup paliwa na potrzeby Gminy Gołdap w okresie od 01.01.2017 r. do 31.12.2017 r. przy użyciu kart paliwowych, umożliwiających bezgotówkowy zakup paliwa, na warunkach zawartych w zapytaniu ofertowym oraz w ofercie z dnia ..... 2016 r., stanowiących integralną część umowy.

**§ 2.**

1. Wykaz użytkowanych przez Kupującego pojazdów zawiera Załącznik nr 1 do niniejszej umowy. Kupujący zastrzega, że ilość pojazdów może ulec zmianie.
2. Wykaz stacji paliw Sprzedającego, stanowi Załącznik nr 2 do niniejszej umowy.
3. Załączniki do umowy stanowią jej integralną część.
4. Sprzedający oświadcza, że prowadzi działalność handlową w oparciu o koncesję na obrót paliwami ciekłymi: ..... ważną do .....

**§ 3.**

1. Sprzedający wyda Kupującemu 12 kart paliwowych, po jednej dla każdego pojazdu wymienionego w wykazie stanowiącym Załącznik nr 1 do umowy.
2. Karty paliwowe, umożliwiające bezgotówkowy zakup paliw na wskazanych w Załączniku nr 2 stacji/ stacjach paliw.
3. Karty paliwowe zostaną wydane Kupującemu w dniu podpisania umowy lub niezwłocznie po jej podpisaniu jednak nie później niż 15 (piętnastego) dnia licząc od dnia podpisania umowy.
4. Za wydanie pierwszych kart paliwowych dla każdego pojazdu służbowego Kupującego oraz pierwszych kart na okaziciela, nie będą pobierane opłaty.
5. Kupujący jest zobowiązany zgłosić Sprzedawcy każdy przypadek kradzieży, zaginięcia lub zniszczenia karty paliwowej. Zgłoszenie takie będzie dokonywane pisemnie, faksem lub e-mailem i będzie zawierało:
  - 1) numer utraconej lub zniszczonej karty,
  - 2) numer rejestracyjny pojazdu,
  - 3) nazwę Kupującego.

5. Kupujący dopuszcza możliwość dokonywania blokady kart poprzez każdorazowe, indywidualnie zgłoszenie pisemne.
6. Sprzedający zobowiązany jest do zablokowania utraconej lub zniszczonej karty paliwowej w ciągu 12 h od chwili zgłoszenia przez Kupującego.
7. Sprzedający wyda duplikat lub dokona wymiany zniszczonej karty paliwowej na nową, nie później jednak niż w terminie do 5 dni od dnia zgłoszenia, o którym mowa w ust. 4.. Opłata za wydanie nie może przekroczyć 50 zł brutto za 1 kartę.
8. Na wniosek Kupującego, Sprzedający odpłatnie wyda bezgotówkowe karty paliwowe do nowo zakupionych pojazdów służbowych Kupującego, nie później niż w terminie do 15 dni od daty złożenia stosownego wniosku.
9. Koszty związane z obsługą kart paliwowych w całym okresie realizacji zamówienia ponosi Sprzedający.
10. Po zawarciu umowy Sprzedający zobowiązany jest do dostarczenia Kupującemu regulaminu używania kart paliwowych.

#### § 4.

Strony umowy ustalają, że obowiązywanie niniejszej umowy zakończy się przed wskazanym wyżej terminem w przypadku, gdy przed datą 31 grudnia 2017 r. Zamawiający dokona zakupu maksymalnej łącznej ilości paliw, o której mowa w § 5 ust. 1, pkt 1) i pkt 2) umowy,

#### § 5.

1. Kupujący przewiduje zakup paliwa w ilości do **21.000 litrów** (słownie: dwadzieścia jeden tysięcy litrów) oleju napędowego ON w okresie obowiązywania umowy.
2. **Kupujący zastrzega sobie prawo zmniejszenia ilości zamówienia w stosunku do zapotrzebowania określonego w ust. 1.**
3. **Kupujący gwarantuje wykorzystanie co najmniej 60% łącznej ilości litrów paliwa, o której mowa w ust. 1.**
4. Z tytułu różnicy między przewidywaną ilością nabywanego paliwa, a faktycznie zakupioną w oparciu o uprawnienie Kupującego, wynikające z ust. 2 i 3, Sprzedającemu nie przysługują żadne roszczenia uzupełniające czy odszkodowawcze.
5. Stała wysokość opustu/ marży od ceny zakupu 1 oleju napędowego – ..... %
6. Wartość opustu/ marży, dla każdego rodzaju paliw obowiązuje przez cały okres trwania umowy.
7. Cena jaką Kupujący zapłaci, wynikać będzie z ilości faktycznie zatankowanego paliwa oraz ceny detalicznej brutto danego rodzaju paliwa, obowiązującej na stacji paliw Wykonawcy w momencie dokonywania zakupu, pomniejszonej o odpowiedni % opustu cenowego o którym mowa w ust. 5.

#### § 6.

1. Za realizację przedmiot umowy Kupujący dokona zapłaty należnego wynagrodzenia, przelewem na rachunek bankowy Sprzedającego w terminie 14 dni od dnia wystawienia faktury.
2. Rozliczenia za dokonane przez Kupującego zakupy paliw, odbywać się będzie w okresach rozliczeniowych trwających od 1-go do 15-go oraz od 16-go do ostatniego dnia miesiąca kalendarzowego/ w okresach miesięcznych od 1-go do ostatniego dnia miesiąca kalendarzowego. Po zakończeniu każdego okresu rozliczeniowego Sprzedający będzie wystawiał Kupującemu fakturę dokumentującą zakupy dokonane przez Kupującego w danym okresie rozliczeniowym.
3. Wraz z fakturą, Sprzedający, każdorazowo dołączy zbiorcze zestawienie transakcji dokonanych przez Kupującego w danym okresie rozliczeniowym, a także zapewni Kupującemu dostęp do raportów.

4. Za dzień zapłaty uznaje się datę obciążenia rachunku bankowego Kupującego.
5. Sprzedający do każdej wystawionej faktury dołączy szczegółowy wykaz wartości sprzedanych paliw oraz specyfikację dokonanych transakcji bezgotówkowych przez Kupującego, zawierający co najmniej następujące dane:
  - 1) rodzaj zakupionego paliwa,
  - 2) numer rejestracyjny pojazdu,
  - 3) ilość i cenę zakupionego paliwa,
  - 4) datę zakupu,
  - 5) miejscowość lub nr stacji paliw, na której dokonano transakcji;

## § 7.

1. Sprzedający gwarantuje jakość sprzedawanego paliwa, zgodną z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 9 października 2015 r. w sprawie wymagań jakościowych dla paliw ciekłych (t.j.: Dz.U. z 2015 r., poz. 1680)
2. Sprzedający gwarantuje, że stacja/ stacje paliw spełniają wymogi przewidziane przepisami dla stacji paliw, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 21 listopada 2005 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać bazy i stacje paliw płynnych, rurociągi przesyłowe dalekosiężne służące do transportu ropy naftowej i produktów naftowych i ich usytuowanie (t.j.: Dz. U. z 2014 r., poz. 1853).
3. Sprzedający zobowiązany jest do niezwłocznego poinformowania Kupującego o każdej zmianie statusu prawnego firmy, a w szczególności o wszczęciu postępowania upadłościowego.

## § 8.

1. W razie zaistnienia istotnej zmiany okoliczności powodującej, że wykonanie umowy nie leży w interesie publicznym, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, Kupujący ma prawo odstąpić od umowy w terminie 30 dni od dnia powzięcia wiadomości o tych okolicznościach.
2. W przypadku, o którym mowa w ust. 1, Sprzedającemu przysługuje wynagrodzenie z tytułu wykonania udokumentowanej części umowy.
3. Za nienależyte wykonanie umowy przez Sprzedającego uważa się w szczególności:
  - 1) nie wywiązanie się z przyjętych do wykonania dostaw, po uprzednim uwzględnieniu przez Sprzedającego reklamacji złożonej przez Kupującego.
  - 2) tankowanie samochodów Kupującego paliwem jakości innej niż określonej w niniejszej umowie, po uprzednim uwzględnieniu przez Sprzedającego reklamacji złożonej przez Kupującego.
4. Odstąpienie od umowy powinno nastąpić w formie pisemnej pod rygorem nieważności takiego oświadczenia i powinno zawierać uzasadnienie.
5. W przypadku nieuzasadnionego odstąpienia od umowy przez Sprzedającego lub odstąpienia od umowy z przyczyn leżących po jego stronie, Sprzedający zapłaci Kupującemu karę umowną w wysokości 5000 zł.
6. W przypadku nieuzasadnionego odstąpienia od umowy przez Kupującego lub odstąpienia od umowy z przyczyn leżących po stronie jego stronie, Kupujący zapłaci Sprzedawcy karę umowną w wysokości 5000 zł.
7. Strony zastrzegają sobie prawo do dochodzenia odszkodowania na zasadach ogólnych, przewyższającego kwotę przewidzianych kar umownych do wysokości poniesionej szkody.
8. W przypadku stwierdzenia przez Kupującego odstępstw w jakości paliwa od obowiązujących norm, obowiązuje następująca droga reklamacyjna: reklamacja powinna być złożona na piśmie (dopuszczalna jest forma elektroniczna na adres: .....@....., która zostanie potwierdzona pisemnie) i powinna zawierać uzasadnienie reklamacji oraz żądanie Kupującego. Od momentu przyjęcia reklamacji Sprzedający ma 14 dniowy termin na rozpatrzenie reklamacji i podjęcie decyzji o odrzuceniu lub uznaniu reklamacji.

9. W przypadku uznania reklamacji, Sprzedający zobowiązany jest do naprawienia poniesionej przez Kupującego szkody w wysokości udokumentowanej odpowiednimi rachunkami/fakturami (np. za naprawę).
10. Zakończenie postępowania reklamacyjnego u Sprzedającego nie zamyka możliwości dochodzenia swych praw na drodze sądowej

#### **§ 9.**

W sprawach nieuregulowanych w umowie zastosowanie znajdują właściwe przepisy ustawy Kodeks cywilny.

#### **§ 10.**

Sprzedający i Kupujący zobowiązują się do polubownego rozwiązywania ewentualnych sporów dotyczących realizacji warunków niniejszej Umowy, a w przypadku braku polubownego rozstrzygnięcia Strony wybierają sąd powszechny właściwy dla siedziby Sprzedającego.

#### **§ 11.**

Umowę sporządzono w trzech jednobrzmiących egzemplarzach, dwa egzemplarze dla Kupującego i jeden egzemplarz dla Sprzedającego.

.....  
Wykonawca

.....  
Zamawiający